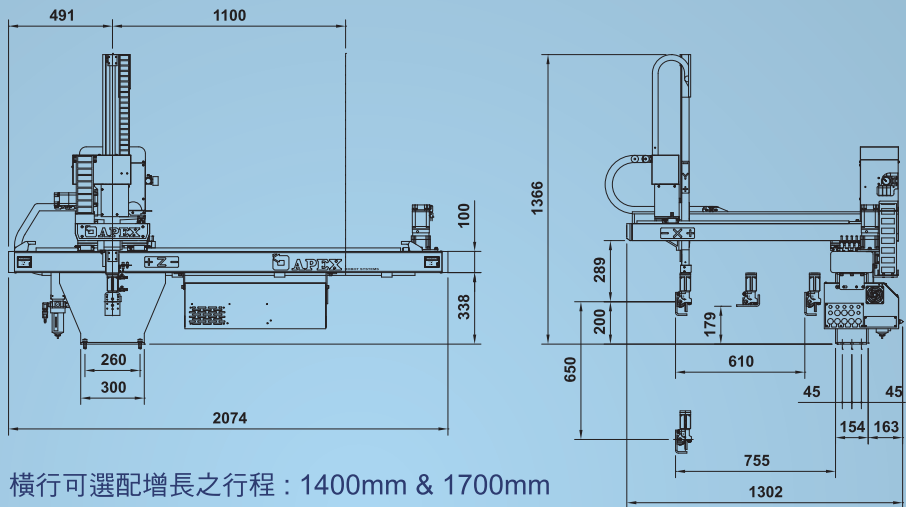


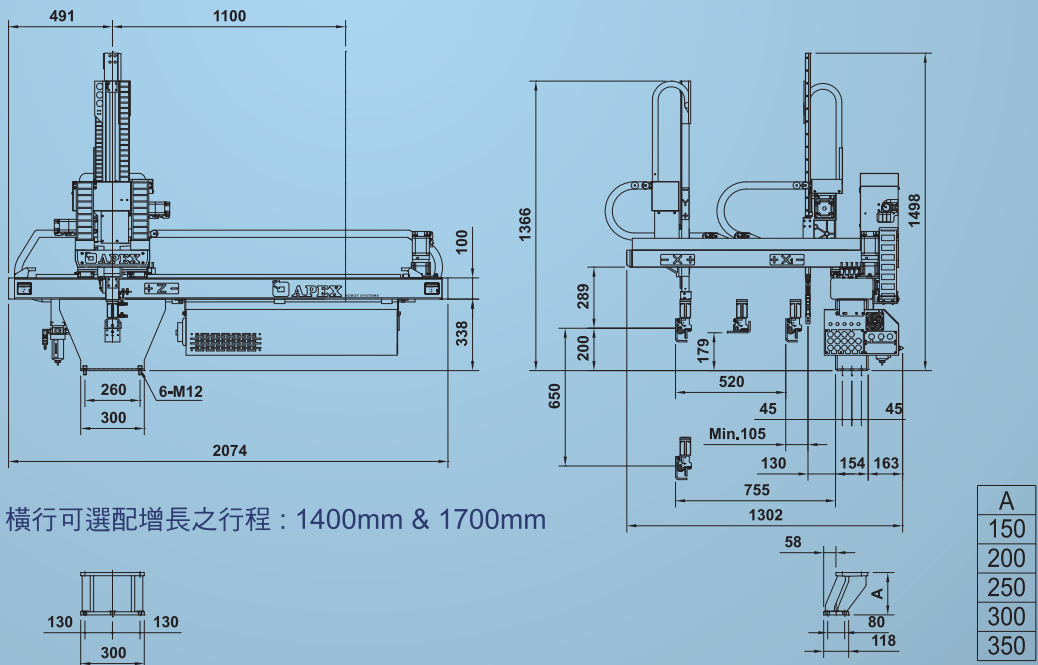
機械規格

● SH650



橫行可選配增長之行程：1400mm & 1700mm

● SH650M



橫行可選配增長之行程：1400mm & 1700mm

技術規格

機 型		循環週期 (sec.)		軸行程 (mm)					最大取重 (kg)		淨 重 (kg)	使用空氣壓力
		取 出	全 週	引 拔		上 下		橫 行				
				主臂	副臂	主臂	副臂					
SH650	單 節 單 臂	1.2	5.0	610	—	650	—	1100	3	—	280	0.5 MPa (5 bar)

使用電壓：AC 220V 單相

機 型		循環週期 (sec.)		軸行程 (mm)					最大取重 (kg)		淨 重 (kg)	使用空氣壓力
		取 出	全 週	引 拔		上 下		橫 行				
				主臂	副臂	主臂	副臂					
SH650M	單 節 雙 臂	1.2	5.0	520	520	650	700	1100	3	3	290	0.5 MPa (5 bar)

使用電壓：AC 220V 3相



APEX DYNAMICS, INC.

SH650/SH650M
3/5軸伺服驅動CNC機器人



APEX DYNAMICS, INC.



SH650/SH650M 系列

3軸/5軸伺服驅動CNC機器人

- 手臂薄型化設計，兩手臂外緣最小距離約100mm，對於小型射出機中三板模之運用更為方便。
- 快速的取出及運行動作，模內取物最快1.2秒，全週期僅需5秒。
- 備有二型電控箱選擇，可依廠房空間，機台設計選擇下掛式電控箱或側掛式電控箱。
- 三軸/五軸傳動皆使用時規皮帶傳動，能有效減少運行中之噪音及金屬磨擦所產生之粉塵，更能符合潔淨環境之要求。

- 鋁擠框型設計更加強化X軸的結構，可吸收各軸高速運動下的衝量，充分降低取出的震幅。
- 超越傳統取出機的定位精度在 $\pm 0.1\text{mm}$ 以內，完美的運動重現性與靈活操控性，於取出前、後可搭配各種週邊自動化設備的系統連結，可構成隨機無人化的境界。
- 三/五軸可同動的CNC控制方式，大幅提高射出機的生產效能。
- 完全由手控器數位化調整X.Y.Z各軸行程，配合治具校模每種生產模具只需校模一次，下次上模完全免設定，直接模組對應即可，大大提昇人員的作業效率與安全性。



NEW



- 所有運動軸之電纜與管線路皆以繞性佳的線軌導槽保護



- 各種選配的取出治具用的組件



AC伺服馬達及獨立的驅動器系統，可3軸/5軸同動，定位精度可保持 $\pm 0.1\text{mm}$ 以內。

靈活的應用功能

備有12個預留輸出與14個預留輸入的接點，可外接各種周邊設備規劃出各種有效的系統自動化工程。

1. 成品取出：

- a) 可擬人化取出，進行較高難度的取出動作，如：雙倒勾、曲線、連續路徑的取出。
- b) 簡化治具難度與製作成本。

2. 排列堆疊：

可進行型外九種成品取出置放(排列加堆疊)與100點的任意置放成品。

3. 埋入功能：

可規劃九種不同形狀物件進行模內埋入功能。

4. 外接二次作業系統：

如輸送帶、包裝箱、剪斷裝置、電子秤、自動倉儲、震動給料系統。

5. 多樣化的品檢功能：

- 不良品選別：當接到射出機的不良品訊號時，可設定將不良品取出後另行置放於指定區域。
- 抽樣品檢：可於程式中將抽檢的成品置放於待檢區(如100模抽樣1模)
- 外接計量品檢器：如配合精密電子秤，可將成品取出後，先行置放於計量器上，以每一模的成品重量數值輸出來判別良品或不良品，若為不良品則放不良品區。
- 計數功能：成品計數設定在標準設定的生產數量中，任何不良品不會列入成品的計數。



- 選配的介面接頭符合SPI (美規) 與EUROMAP (歐規)



隨心所欲的手控器

- 採一鍵一功能的操作模式，簡單明確。
- 開放式教導功能可依軌跡移動，並附有脈衝微調器，到定點按輸入即可完成一行教導程式。
- 50組的記憶程式，可外接Windows XP電腦增加記憶，配合多樣的換模作業。
- 數位化的設定，速度、位置、時間參數，均應在教導下設定，在執行中不必停機來作修改。
- 速度百分比調整鈕，視需要可以增減速度。
- 備有故障記錄自動儲存，方便維修人員檢索。



- 標準吸盤組與選配的快速換治具 (QR)